

KLASA: UP/I-960-03/02-07/18
URBROJ: 558-03/9-02-2
Zagreb, 15. svibnja 2002.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: EU 6000
 - proizvođač mjerila: GIBERTINI ELETTRONICA SRL
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Novate Milanese, Italija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1022
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 08. veljače 2002. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Medulićeva 14, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva: TEHNIČAR SERVAG d.o.o.
Medulićeva 14
10000 ZAGREB

Proizvođač mjerila: GIBERTINI ELETTRONICA SRL
Italija

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim
funkcioniranjem, r.t.



Tip mjerila: EU 6000

2. OPIS MJERILA

2.1. Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu.
Sila od mase prenosi se izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile.
Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.2. Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine.
Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230V/ 12V.

2.3. Funkcije vage

- *Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- *Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- *Poluautomatsko namještanje ništice
- *Uređaj za poluautomatsko izračunavanja jedinica prikaza
- *Mogućnost brojanja komada i određivanja postotka
- *Uređaj za nadzor prikaza
- *Uređaj za zaštitu od preopterećenja
- *Moguće vaganje obješenih uzoraka (magnetična gradiva ili uzorci za određivanje gustoće)

3. MJERITELJSKE ZNAČAJKE

3.1. Prema tablici u nastavku

Tip	EU 6000
Razred točnosti	II
Max	6300 g
e =	0,1 g
d =	0,1 g
Tara	≤ 100 % Max
Prijamnik tereta	Φ 190 mm
Temperaturno područje	+ 10°C/ + 30°C
Izmjere vage	(210 × 355 × 120) mm

4. SUČELJA I DODATNA OPREMA

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage EU 6000 i način ovjeravanja Opis dijelova vage

6. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

1. tvrtka ili znak proizvođača
2. tip vage
3. razred točnosti
4. službena oznaka tipa vage: HR M-2-1022
5. serijski ili tvornički broj vage
6. mjerno područje "od...do" ili "Min...Max..."
7. ispitni podjeljak (e=...) i podjeljak (d=...)
8. temperaturno područje rada
9. nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. POSTUPAK OVJERAVANJA VAGE

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

8. NAČIN OVJERAVANJA VAGE

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

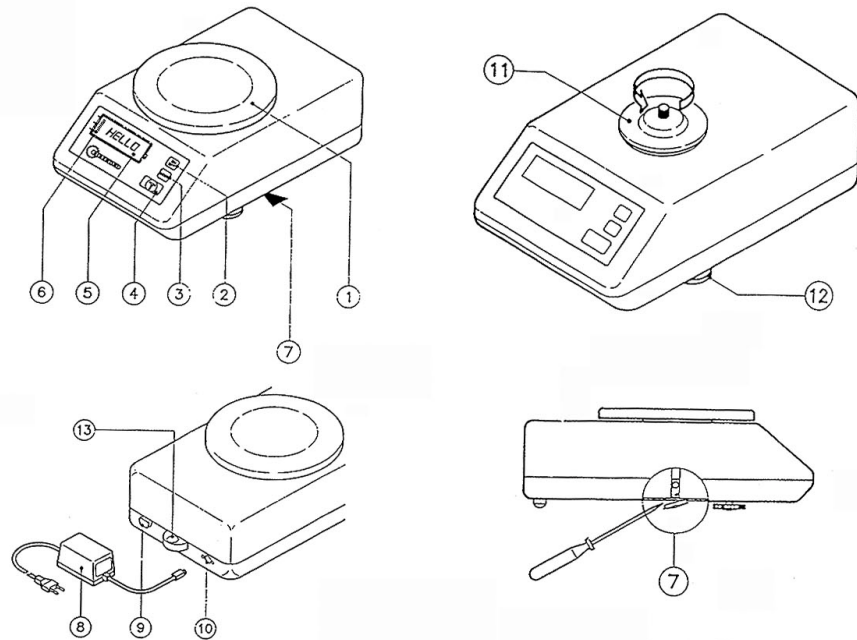
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja. Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga tako da se spriječi otvaranje vage.

Slika 1



Ovjerni žig u obliku
naljepnice

Slika 2



OPIS VAGE (Slika 1)

- 1 Pan vage
- 2 ON/OFF displej tipka
- 3 MODE tipka
- 4 TARE tipka
- 5 Displej
- 6 Bar-graf
- 7 Otvor za vaganje ispod vage
- 8 Izvor snage
- 9 RS232 sučelje
- 10 Konektor za priključak izvora snage
- 11 Gumb i konzola za pakiranje
- 12 Noga za namještanje visine za CE modele (90/384)